

■ スリッターライン (5基)

ライン名	厚物(5尺)スリッターライン		広幅(6尺)スリッターライン	薄物(4尺)スリッターライン	
	No.5	No.1	No.2	No.3	No.6
処理材質	酸洗鋼板 冷延鋼板 表面処理鋼板	酸洗鋼板 冷延鋼板 表面処理鋼板	酸洗鋼板 冷延鋼板 表面処理鋼板	冷延鋼板 表面処理鋼板 電磁鋼板 ステンレス鋼板 カラー鋼板	(ノール専用ライン) 表面処理鋼板 電磁鋼板 カラー鋼板 ステンレス鋼板
スリッター本体	自動刃組方式	交換スタンド方式	油圧拵縮アーバー方式	交換スタンド方式	リフトターレット方式
板厚	1.0~6.0 mm	1.2~4.5 mm	0.4~3.2 mm	0.4~2.3 mm	0.2~1.6 mm
母材巾	600~1,650 mm	600~1,650 mm	600~1,850 mm	300~1,300 mm	300~1,250 mm
母材コイル外径	最大 2,000 mm	最大 2,000 mm	最大 2,000 mm	最大 2,000 mm	最大 2,000 mm
母材コイル重量	最大 25ton	最大 25ton	最大 25ton	最大 20ton	最大 20ton
ラインスピード	180m/min(Max)	130m/min(Max)	150m/min(Max)	150m/min(Max)	200m/min(Max)
巻取外径	最大 2,000 mm	最大 2,000 mm	最大 1,800 mm	最大 1,800 mm	最大 1,800 mm
巻取重量	最大 25ton	最大 25ton	最大 25ton	最大 15ton	最大 15ton
切断条数	Max 6.0 mm × 8 条	Max 4.5 mm × 6 条	Max 3.2 mm × 2 条	Max 2.3 mm × 4 条	Max 1.6 mm × 13 条
切断巾	51~1,650 mm	50~1,650 mm	40~1,850 mm	40~1,300 mm	40~1,250 mm

■ ミニレバラー (4基)

ライン名	No.1	No.2	No.3	No.4
処理材質	酸洗鋼板・冷延鋼板 表面処理鋼板・電磁鋼板 ステンレス鋼板・カラー鋼板	酸洗鋼板・冷延鋼板 表面処理鋼板・ステンレス鋼板	酸洗鋼板・冷延鋼板 表面処理鋼板・ステンレス鋼板	酸洗鋼板・冷延鋼板 表面処理鋼板・ステンレス鋼板
カット方式	ロータリーシャー	アップカットシャー	アップカットシャー	ロータリーシャー
板厚	0.3~2.3 mm	1.0~4.5 mm	0.5~2.3 mm	0.3~2.3 mm
母材巾	200~620 mm	150~620 mm	70~600 mm	100~600 mm
母材コイル外径	最大 1,500 mm	最大 1,600 mm	最大 1,300 mm	最大 1,500 mm
母材コイル重量	最大 5ton	最大 5ton	最大 3ton	最大 5ton
ラインスピード	60m/min(Max)	45m/min(Max)	80m/min(Max)	60m/min(Max)
切断回数	149cut/min	40cut/min	60cut/min	180cut/min
切断精度	±0.3 mm	±0.3 mm	±0.3 mm	±0.3 mm
切断長	200~2,500 mm	300~2,500 mm	150~1,500 mm	300~4,000 mm

- ミニレバラーでの最小切板サイズ 70×150mm
- ミニレバラーでの最大切板サイズ 600×4,000mm

■ ブランキングライン (3基)

ライン名	200tf メカプレス (PMX-200)	160tf メカプレス (PMX-160)	110tf メカプレス (PMX-110)
処理材質	酸洗鋼板・冷延鋼板 表面処理鋼板・電磁鋼板 ステンレス鋼板・カラー鋼板	酸洗鋼板・冷延鋼板 表面処理鋼板・ステンレス鋼板	酸洗鋼板・冷延鋼板 表面処理鋼板・ステンレス鋼板

■ スリッターライン (1基)

処理材質	酸洗鋼板・表面処理鋼板 冷延鋼板・ステンレス鋼板
スリッター本体	自動刃組方式
板厚	0.4~4.5 mm
母材巾	400~1,550 mm
母材コイル外径	最大 2,200 mm
母材コイル重量	最大 30ton

ラインスピード	200m/min(Max)
巻取外径	最大 2,000 mm
巻取重量	最大 20ton
切断条数	Max 4.5 mm × 15 条
切断巾	37~1,550 mm